

HASTELLOY® W

AWS A5.14 & ASME SFA/A5.14: ERNiMo-3

Propriedades

O metal de enchimento HASTELLOY® W é utilizado para soldagem a arco de gás metalizado e a gás de tungstênio, a partir de ligas de níquel reforçadas com soluções sólidas dissimilares. O metal de enchimento é amplamente utilizado para essa finalidade em turbinas a gás, aeroespacial e indústria de processo químico. O acabamento RTW no fio em bobina promove alimentação suave do equipamento de soldagem e desgaste reduzido nas pontas de contato.

Aplicações

Solução sólida reforçada, desenvolvido como um metal de enchimento para a soldagem de ligas dissimilares. As aplicações incluem excelentes características de soldagem dissimilares nas indústrias de turbinas a gás, aeroespaciais e de processos químicos.

Composição Química Típica do depósito de solda %

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Mo	Co	Cr	W	V	OET
Mín.			4.0						23.0		4.0			
Máx	0.12	1.0	7.0	0.04	0.03	1.0	0.50	BAL	26.0	2.5	6.0	1.0	0.60	0.50

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda (Temperatura do Teste 20 °C)

Limite de Escoamento N/mm ²	Resistência à Tração N/mm ²	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy-J (-30 °C)
555	870	38	

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Ø mm	TIG	MIG	SAW
Embalagem	5 Kg	15 Kg	25 Kg
Gás ou Fluxo	100% Ar.	100% Ar. ou Ar+ 25% He	Nickel-Flux 625
Diâmetro	2.40 mm	1.20 mm	2.40 mm
Corrente	DC-	Curto Circuito	DC+
Corrente (A)	100	150	300
Tensão (V)	12	29V	28

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1